

GG-CO

SENSOR DE MONÓXIDO DE CARBONO



Características principales

- Tecnología electroquímica para sensores específica para CO. No genera alarmas falsas
- Vida útil promedio de la celda de 5 años en la mayoría de las aplicaciones
- Salida lineal de 4-20 mA estándar de la industria
- Carcasa del sensor de policarbonato resistente a la corrosión, químicos y condiciones climáticas
- Carcasa con control de temperatura de diseño inteligente que brinda una mayor vida útil a la celda
- Sensor diseñado para adaptarse a cualquier entorno hostil entre -28,9 °C y +48,9 °C
- Monitorea de manera precisa los puntos de ajuste de límite de exposición permitido (PEL), límite de exposición a corto plazo (STEL), y concentraciones de peligrosidad inmediata para la vida o la salud (IDLH) establecidos por la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA)
- Monitoreo constante en tiempo real para advertencia temprana.
- Margen de detección de 0 a 200 ppm de monóxido de carbono

Larga vida útil de la celda. Operación sencilla.
Lo suficientemente resistente para soportar los ambientes industriales más hostiles.

El sensor GG-CO emplea tecnología electroquímica para sensores comprobada a fin de detectar fugas de manera rápida y precisa. El margen de detección estándar del sensor GG-CO permite monitorear constantemente en tiempo real concentraciones de monóxido de carbono de manera precisa hasta 10 ppm sin generar alarmas falsas.

Cada sensor GG-CO viene equipado con un control de temperatura interno inteligente diseñado para funcionar en las áreas más hostiles. Un entorno controlado confiere un óptimo control contra la humedad que brinda una mayor duración de la celda. La carcasa de policarbonato de alta calidad, moldeada por inyección, ofrece una excelente protección contra químicos y resistencia a fuertes impactos.

El sensor GG-CO proporciona una señal de salida lineal de 4-20 mA estándar de la industria compatible con la mayoría de los sistemas de detección de gases y controladores PLC. La señal de salida no se ve afectada por las variaciones drásticas en la temperatura tales como el lavado, ciclos de descongelamiento, etc. Espere una vida útil promedio de la celda de 5 años para la mayoría de las aplicaciones.

Usos

- Áreas de procesamiento de alimentos
- Almacenes
- Monitoreo de calidad del aire
- Salas de tanques
- Ductos de ventilación
- Cervecerías
- Estacionamientos
- Envasado con atmósfera modificada
- Plantas embotelladoras
- Fabricación de productos químicos

Beneficios

- Bajo costo
- Operación sencilla
- Resistente y fiable

Pedido fácil

El sensor **GG-CO** estándar se ha diseñado para funcionar en cualquier lugar con un precio base menor que los modelos de la competencia. Con solo un sensor para cualquier aplicación; diseñar, solicitar y dar mantenimiento a su sistema de detección de monóxido de carbono es sencillo.

Diseñado para entornos hostiles en la industria de alimentos

Desarrollado para lavados químicos de áreas de procesamiento, el sensor **GG-CO** está preparado para soportar en casi cualquier condición industrial hostil. Cada tablero de circuitos está sellado para siempre en un compuesto encapsulado, protegiendo contra la corrosión los componentes electrónicos y las huellas de cobre. La carcasa con ventilación especial está fabricada de policarbonato resistente a químicos y permite proteger el sensor contra daños accidentales, condiciones climáticas e incluso chorros directos de manguera por parte de las cuadrillas de limpieza.

Información para hacer pedidos

El **GG-CO** se ofrece calibrado y listo para instalarse. Utilice los números de modelo que aparecen a continuación para hacer el pedido.

N.º de pedido: **GG-CO-200** (estándar)
GG-CO-200-ST (carcasa de acero inoxidable)
GG-CO-RC (celda de reemplazo)
GG-CO-200-DM (montaje en conducto)
GG-CO-H-200 (resistente a H2)



Opción de carcasa de acero inoxidable

Tablero de circuitos y componentes encapsulados para prevenir completamente la corrosión

Calentador inteligente para controlar la temperatura y humedad



Protección interna contra salpicaduras permite redireccionar el agua de chorros de manguera a alta presión

Opciones de carcasa de acero inoxidable o policarbonato para operaciones de lavado

ESPECIFICACIONES

Debido a las mejoras e investigaciones constantes del producto, las especificaciones están sujetas a cambios

Potencia de entrada:

+24 V CC, 350 mA

Principio de detección:

Electroquímico

Método de detección:

Difusión

Gases:

Monóxido de carbono (CO)

Márgenes:

0 a 200 ppm (estándar)

Márgenes personalizados disponibles. Llame para obtener mayor información

Señal de salida:

Lineal de 4-20 mA (impedancia de entrada máxima: 700 ohmios)

Linealidad:

+/- 5 % de la escala completa

Repetibilidad:

+/- 1 % de la escala completa

Tiempo de respuesta:

T50 = inferior a 30 segundos

T90 = inferior a 60 segundos

Exactitud:

+/- 5 % del valor, pero depende de la precisión de la última calibración y del tiempo transcurrido desde entonces

Desviación de cero:

Menos de 0,1 % de la escala completa por mes, no acumulativa

Desviación de intervalo:

Depende de la aplicación, pero generalmente inferior a 2 % por mes

Margen de temperatura:

-28 °C a +49 °C

Margen de humedad:

Condensación 5 % a 100 %

Conexiones de cableado:

Cable 20 AWG blindado trenzado de 3 conductores (General Cable C2525A o equivalente) hasta 457 m

Enchufes de bloque de terminales: (cableado en terreno)

12-26 AWG, torsión de 0,45 Nm

Carcasa:

Cubierta del sensor de policarbonato moldeada por inyección NEMA 3RX, apta para soportar lavado, con tapa con bisagra y tornillo prisionero. Diseñada para áreas sin clasificación. Cubierta opcional de acero inoxidable 316 18 GA, NEMA 3RX, apta para soportar lavado, con tapa con bisagra y tornillo prisionero. Diseñada para áreas sin clasificación

Dimensiones:

19,1 cm alto x 16,5 cm ancho x 9,5 cm profundidad

Peso:

1,0 kg

Certificación:

Clasificación SGS conforme a UL 61010-1 y CSA C22.2 N.º 61010-1-12

Garantía:

2 años (incluyendo elemento sensor)

